

DOCUMENTI UTILI PER LA COMPILAZIONE DEL **MODELLO 730 2026** Anno di imposta **2025**

MODELLO CU 2026 redditi 2025 rilasciato dal **PROPRIO DATORE DI LAVORO** (o dal **PROPRIO ENTE PENSIONISTICO**) E COPIA DI UN DOCUMENTO DI RICONOSCIMENTO IN CORSO DI VALIDITA'.

COPIA MOD. 730 (o Mod. REDDITI PF) ANNO PRECEDENTE - In caso di Mod. REDDITI PF, presentare i modelli di pagamento F24 con codici "4033" e/o "4034" anno "2025" per riportare gli acconti irpef eventualmene versati in anticipo l'anno scorso. ●

CODICI FISCALI CONIUGE, FIGLI (fino al compimento dei 30 anni) E ASCENDENTI (genitori e nonni) A CARICO RILASCIATI DALL' AGENZIA DELLE ENTRATE (per familiari ascendenti, devono avere convivenza anagrafica con il contribuente). Per figli sotto i 24 anni, il limite reddituale è pari a € 4.000 (al lordo on.deducibili), mentre rimane sempre € 2.840,50 invece per figli (sopra i 24 anni e fino al compimento dei 30 anni) ed altri familiari (coniuge, genitori, nonni ecc.).

ATTENZIONE: Mentre restano detraibili gli oneri e le spese sostenuti per gli altri familiari conviventi di cui all'art. 433 del c.c. (nipoti, fratelli, sorelle, suoceri, generi e nuore), per questi ultimi **non è più consentito di usufruire della detrazione per carichi di famiglia.**

RENDITE/VISURE CATASTALI FABBRICATI E TERRENI POSSEDUTI ●

DATI DEL SOSTITUTO D'IMPOSTA ATTUALE (che effettuerà il conguaglio) ● Come già nel 2025, se disoccupati e in possesso di almeno una certificazione CU 2026, il conguaglio a credito sarà a cura dell' AGENZIA DELLE ENTRATE (erogato a partire da Dicembre 2026).

ONERI DETRAIBILI 19% - 26%: Spese Sanitarie (*Ticket*, Disp. Med.*, fatture strutture ssn*, scontrini per farmaci o omeopatici*, visite special. e generiche, esami clinici, interventi chirurg. Attrezz.sanitarie, assist.infermieristica ecc.*), Abbonam.servizio trasporto pubblico loc./reg./interreg. Assic.Vita/Infortuni, Int.Passivi Mutuo Acquisto/Ristrutt. Prima Casa, "Spese" Istruzione, elementari, medie, superiori e mense ed Univers., Veterinarie, Funebri, Attiv.sportive dilettant.(piscina,rugby,danza,calcio ecc.) ragazzi fino a 18 anni, Canonici locaz.studenti fuori sede (contratto, autocert.studente e pagam.rette), Frequenza asili nido (bambini da 6 mesi a 3 anni), Disabili (Eliminaz. barriere architettoniche, acquisto attrezz.sanitarie), Acq.Auto Disabili (fattura e Legge 104), Per badanti ecc. Erog.liberali a: Ist.scolastici/paritari, Assoc.sportive dilettant., Enti spettacolo, Terzo settore, ITS Academy, Soc.mutuo socc., Part.politici ecc.

OBBLIGO PAGAMENTO TRACCIABILE (Carta credito/Bancomat/Assegno/Bonifico) ECCETTO SPESE CONTRASSEGNAE CON UN *

CANONE DI AFFITTO PER IMMOBILI AD USO ABITATIVO: Copia contratto locazione registrato ai sensi della Legge 431/98 (o durata 4 anni + 4), intestato esclusivamente al contribuente che fa mod.730, ricevuta ade in caso di proroga contratto scaduto. Nel caso di contratti di **LOCAZIONI BREVI o TURISTICHE**, occorre consegnare il **codice identificativo nazionale (CIN)** rilasciato dal Min.del Turismo.

ONERI 36 - 41 - 50%: Spese ristrutturazione edilizia (*Fatture Lavori e Bonifici Bancari o Postali*), Acquisto mobili e grandi elettrodomestici, legati alla ristrutturazione edilizia iniziata a partire dal 01/01/2024 (*Fatture e bonifici/pagamenti carte di credito*). Per gli interventi mirati al risparmio energetico (*es.sostituzione infissi ecc*) è obbligatoria dal 2018 la comunicazione ENEA e il certificato di conformità. La documentazione allegata è obbligatoria anche per spese precedenti al 2018, già riportate in dichiarazioni in anni precedenti e presentate con altri CAF.

ATTENZIONE: l'acquisto di caldaie alimentate a combustibili fossili (tranne alcune eccezioni da approfondire con l'esperto) non consente più di fruire della detrazione fiscale (circ. ade 8E/2025 del 19 giugno 2025).

ONERI 55 - 65%: Spese riqualificazione energetica (*es.installazione pannelli solari "produz.acqua calda"*). Fatture, bonifici, comunicazione ENEA e certificato di conformità. La documentazione allegata è obbligatoria anche per spese precedenti al 2022, già riportate in dichiarazioni in anni precedenti e presentate con altri CAF.

ACQUISTO PRIMA CASA "UNDER 36": recupero credito di imposta per i giovani sotto i 36 anni che abbiano un ISEE inferiore a € 40.000 e che abbiano acquistato un immobile adibito ad abitazione principale ("*prima casa*") nell'anno 2022.

ONERI DEDUCIBILI Ass. mant. ex-coniuge, Spese assist. port.handicap, Contributi ricong. periodi assicurativi, Contributi per forme pensionistiche complementari/individuali, Contributi per colf e badanti, Assic.previd. complementare, Fondi Pensione, Riscatto laurea, Versamenti contributi volontari, Spese per Adozioni a distanza, Spese sostenute dai disabili (solo spese generiche *es.scontrini medicinali*), Assic.casalinghe Inail, Erogazioni liberali a: **Enti terzo settore**, Fondaz. e Assoc. per la tutela di beni storico-artistici, Ong nei paesi di sviluppo, Istituzioni religiose, Università ed Enti di ricerca pubblici ecc.

EVENTUALI ALTRI REDDITI Compensi Occas., Lavoro autonomo, Partecipazioni, utili, Redditi diversi. REDDITI A TASSAZIONE SEPARATA E IMPOSTA SOSTITUTIVA E DA RIVALUTAZIONE TERRENI (Quadro M) o PLUSVALENZE DI NATURA FINANZIARIA (Quadro T).

Per i crediti di imposta maturati, si rimanda ad un colloquio approfondito con l'esperto del CAF USPPIDAP.

Legenda/Nota bene: ● **Novità 2026** ● **Non servono, se si presenta copia 730 o UNICO anno precedente (730/2025 redditi 2024 o REDDITI PF 2025 redditi 2024), con nessuna variazione dei terreni e fabbricati, se non è cambiata la situazione familiari a carico e se il Sostituto di imposta è lo stesso dell'anno precedente (e non ha cambiato denominazione e/o codice fiscale).**